

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЭВО ДЕКОР»

ОКПД2 16.21.14.000

ОКС 91.180
Группа Ж16

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «ЭВО ДЕКОР»



К.М. Матвеев

«__»

»

_____ 2026 г.



**ПАНЕЛИ БАМБУКОВЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ «EVO» ДЛЯ
ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ**

Технические условия
ТУ 16.21.14-001-69782915-2026
Введены впервые

Дата введения в действие - «__» _____ 2026 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «ЭВО ДЕКОР»

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

2026

Содержание

Введение.....	3
1 Технические требования.....	4
2 Требования безопасности	7
3 Требования защиты окружающей среды	8
4 Правила приёмки	8
5 Методы контроля.....	11
6 Транспортирование и хранение	11
7 Гарантии изготовителя	12
Приложение А	13
Лист регистрации изменений.....	15

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата						
Изм		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026							
Разраб.						Панели бамбуковые декоративные «EVO» для внутренней отделки помещений Технические условия				Лит.		Лист	Листов
Пров.												2	15
Н.контр.										ООО «ЭВО ДЕКОР»			

Введение

Настоящие технические условия распространяются на панели бамбуковые декоративные «EVO» для внутренней отделки помещений (далее - панели, продукция, изделия), предназначенные для применения при отделочных и ремонтных работах для создания современных интерьерных решений.

Пример записи при заказе:

«Панели бамбуковые декоративные «EVO» для внутренней отделки помещений. ТУ 16.21.14-001-69782915-2026».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ТУ 16.21.14-001-69782915-2026					Лист
					3

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Панели должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (Глава II Раздел 6), Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ) и изготавливаться по конструкторской документации, контрольным образцам-эталонам и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Панели производятся методом горячего прессования композитного материала на основе бамбукового волокна с применением полимерных связующих и декоративных покрытий.

1.1.3 Основные характеристики панелей приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование характеристики	Значение
Поверхность	Гладкая, текстурированная, имитирующая древесину, камень, ткань или иные декоративные покрытия
Цветовое исполнение	Согласно каталогу изготовителя
Габаритные размеры (ДхШ), мм	1100х2800 (допускаются иные размеры согласно ассортименту изготовителя)
Толщина панели, мм	5-8
Допустимое отклонение, мм: - длина, ширина - толщина	
Разность диагоналей, мм, не более	2
Прямолинейность кромок, мм, не более	0,5
Плотность, кг/м ²	700
Предел прочности, МПа, не менее - на сжатие - при изгибе	
Влажность, %, не более	12
Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более	
Экологический класс эмиссии	E0
Группа горючести по ГОСТ 30244	
Группа распространения пламени по	

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
ТУ 16.21.14-001-69782915-2026									Лист
									4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

1.2.6 Перед использованием материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.3 Комплектность

Комплектность поставки изделий должна соответствовать конструкторской документации и условиям заказа.

1.4 Маркировка

1.4.1 Изделия должны иметь четкую маркировку, нанесенную на упаковочную пленку.

1.4.2 Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак (при наличии);
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- дату изготовления;
- номер партии;
- размеры панели;
- количество изделий в упаковке;
- массу упаковки;
- обозначение настоящих ТУ;
- информацию по хранению и транспортированию.

1.4.3 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

1.4.4 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением и предупредительной надписи: «Верх», «Беречь от влаги», «Хрупкое Осторожно», «Штабелировать запрещается».

1.5 Упаковка

1.5.1 Изделия в упаковке должны быть защищены от прямого воздействия влаги, пыли, грязи при транспортировании и хранении.

1.5.2 Панели упаковываются в защитную полиэтиленовую пленку с применением защитных картонных уголков и прокладок.

1.5.3 Для транспортирования продукция формируется в транспортные пакеты на деревянных или пластиковых поддонах с последующей фиксацией стрейч-пленкой и упаковочными лентами.

1.5.4 Допускаются по согласованию с потребителем другие материалы и способы упаковывания, не ухудшающие товарный вид изделий в процессах транспортирования и хранения.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026					Лист
										6

2 Требования безопасности

2.1 Панели должны быть изготовлены таким образом, чтобы при их применении по назначению и при условии соблюдения правил эксплуатации, они обеспечивали безопасность в течение всего срока эксплуатации.

2.2 Изделия, а также применяемые при их производстве материалы должны отвечать нормам и правилам безопасности и охраны окружающей среды, утвержденным в установленном порядке.

2.3 Пожарно-технические показатели панелей указаны в таблице 1 настоящих ТУ.

2.4 Химическая и санитарно-гигиеническая безопасность продукции должна обеспечиваться отсутствием выделения в окружающую среду летучих химических веществ из изделий в количествах, которые могут оказывать прямое или косвенное неблагоприятное воздействие на организм человека с учетом совместного действия всех выделяющихся веществ.

2.5 Панели не должны создавать в помещении специфического запаха (не более 2 баллов).

2.6 Панели не должны выделять в окружающую среду летучие вещества в количествах, которые могут оказывать прямое или косвенное неблагоприятное действие на организм человека (с учетом совместного действия всех выделяющихся веществ).

2.7 Во время эксплуатации зданий и сооружений в воздух помещений не должны выделяться из панелей химические вещества, относящиеся к 1-му классу опасности, а содержание остальных веществ не должно превышать гигиенические нормативы (ПДКс.с., ОБУВ) для атмосферного воздуха, приведенных в Приложении 6.1 к Разделу 6 Главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

2.8 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности панелей в условиях эксплуатации помещений (при влажности воздуха 30 - 60%) не должен превышать 15,0 кВ/м.

2.9 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{\text{эфф}}$ природных материалов, используемых для изготовления продукции, не должна превышать 370 Бк/кг.

2.10 Изделия не должны стимулировать рост и развитие микрофлоры, в том числе патогенной, при применении для внутренней отделки помещений зданий и сооружений, где предусмотрен режим влажной дезинфекции.

2.11 Панели не должны ухудшать микроклимат помещений.

2.12 Общие требования безопасности в процессе производства определяются требованиями ГОСТ 12.3.002.

2.13 Требования к оборудованию по ГОСТ 12.2.003.

2.14 Общие требования к пожарной безопасности на производстве по ГОСТ 12.1.004.

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026				Лист
									7

2.15 Производственные помещения, в которых производятся работы по изготовлению продукции, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией согласно ГОСТ 12.4.021.

2.16 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), установленных ГОСТ 12.1.005.

2.17 Уровень шума на постоянных рабочих местах не должен превышать величин, установленных ГОСТ 12.1.003.

2.18 Уровень вибрации на постоянных рабочих местах не должен превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.012.

2.19 Лица, занятые в производстве, должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с действующим законодательством.

2.20 Все работающие, обязаны соблюдать правила личной гигиены, должны быть обеспечены спецодеждой, специальной обувью, средствами индивидуальной защиты.

3 Требования защиты окружающей среды

3.1 В целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды отходы, образующиеся при изготовлении изделий, а также изделия, бывшие в употреблении, следует утилизировать.

3.2 Отходы, образующиеся при изготовлении или применении изделий, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, или вывозу на специальные полигоны промышленных отходов.

3.3 Допускается утилизацию отходов в процессе производства осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

3.4 Охрана окружающей среды обеспечивается контролем за соблюдением предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ по ГОСТ 12.1.005 и предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу.

3.5 Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) должен осуществляться в соответствии с ГОСТ Р 58577.

4 Правила приёмки

4.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

4.2 Приемку проводят партиями.

Подп. и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026	Лист
						8

4.3 Партией считаются изделия, изготовленные по одному ассортименту, количество которых не более 1300 шт. Изделия, изготовленные по одному ассортименту, количество которых меньше 1300 шт., считаются одной партией.

4.4 Приемосдаточным испытаниям подвергают каждую партию изделий.

4.5 Периодические испытания проводят при освоении производства продукции и при изменении технологии и применяемого сырья, но не реже одного раза в год. Периодическим испытаниям подвергают продукцию, прошедшую приемосдаточные испытания и контроль.

Таблица 2

Контролируемый показатель	Вид испытания	
	Приемосдаточные	Периодические
Внешний вид, качество поверхности	+	-
Геометрические размеры и предельные отклонения от них	+	-
Предел прочности на сжатие	-	+
Предел прочности на изгиб	-	+
Плотность	-	+
Влажность	-	+
Разбухание по толщине	-	+
Химическая и санитарно-гигиеническая безопасность	-	+

4.6 Пожарно-технические характеристики определяют при постановке продукции на производство, изменении технологии, изменении материалов, а также оформлении пожарного сертификата.

4.7 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют не реже одного раза в год и каждый раз при смене поставщика сырьевых материалов.

4.8 Приемку продукции, поступающей на контроль, осуществляют по двухступенчатому плану контроля, применяя установленные в таблице 3 объемы выборок, приемочные и браковочные числа.

Таблица 3

Объем партии, шт.	Ступени плана контроля	Объем выборки, шт.	Общий объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 1300	Первая	3	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
1301-	Первая	5	5	0	3

					ТУ 16.21.14-001-69782915-2026		Лист
							9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

Объем партии, шт.	Ступени плана контроля	Объем выборки, шт.	Общий объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
35000	Вторая	5	10	3	4
35001 и выше	Первая	8	8	1	4
	Вторая	8	16	4	5

4.9 Выборку формируют из изделий, отобранных от партии случайным образом.

4.9.1 Партию продукции принимают на первой ступени плана контроля, если число дефектных изделий в выборке первой ступени меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число дефектных изделий (проб) равно или больше браковочного числа.

4.9.2 Если число дефектных изделий (проб) в выборке первой ступени больше приемочного числа, но меньше браковочного, то переходят к выборке второй ступени.

4.9.3 Партию продукции принимают на второй ступени плана контроля, если сумма дефектных изделий (проб) в выборке первой и второй ступени меньше или равна приемочному числу для второй ступени плана контроля, и бракуют, если сумма дефектных изделий (проб) в выборке первой и второй ступени равна или больше браковочного числа для второй ступени плана контроля.

4.9.4 На второй ступени контроля испытания проводят по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты на первой ступени контроля.

4.10 Изделие считают дефектным, если оно не удовлетворяет требованиям настоящих ТУ хотя бы по одному показателю.

4.11 Для партии изделий, не принятой по результатам контроля линейных размеров, внешнего вида, допускается применять сплошной контроль, при этом изделия контролируют по тому показателю, по которому не была принята партия.

4.12 При забраковании партии продукции по результатам периодических испытаний необходимо провести повторную проверку по этому показателю. При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки поставка продукции потребителю должна быть прекращена.

4.13 При получении удовлетворительных результатов для трех последовательно проведенных испытаний допускается вернуться к обычным периодическим испытаниям.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	4.9.4 На второй ступени контроля испытания проводят по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты на первой ступени контроля.	4.10 Изделие считают дефектным, если оно не удовлетворяет требованиям настоящих ТУ хотя бы по одному показателю.	4.11 Для партии изделий, не принятой по результатам контроля линейных размеров, внешнего вида, допускается применять сплошной контроль, при этом изделия контролируют по тому показателю, по которому не была принята партия.	4.12 При забраковании партии продукции по результатам периодических испытаний необходимо провести повторную проверку по этому показателю. При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки поставка продукции потребителю должна быть прекращена.	4.13 При получении удовлетворительных результатов для трех последовательно проведенных испытаний допускается вернуться к обычным периодическим испытаниям.	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026	Лист				
											10				
											Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5 Методы контроля

5.1 Качество материалов должно быть удостоверено сертификатами предприятий-поставщиков или по данным лаборатории предприятия-изготовителя.

5.2 Определение внешнего вида и качества поверхности проводят визуально.

5.3 Размеры изделий измеряют по ГОСТ Р 58939 линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 с погрешностью не более 1 мм.

5.4 Предел прочности на изгиб и сжатие определяют по ГОСТ Р 58527.

5.5 Разбухание по толщине, плотность и влажность определяют по ГОСТ 10633.

5.6 Методы санитарно-химической и гигиенической оценки по МУ 2.1.2.1829-04

5.7 Уровни специфических запахов, возникающих при эксплуатации изделий в помещениях, определяют по действующим национальным нормативным документам определения специфического запаха органолептическим методом.

5.8 Группу горючести определяют по ГОСТ 30244, группу воспламеняемости - по ГОСТ 30402, группу по дымообразующей способности - по ГОСТ 12.1.044, группу по токсичности по ГОСТ 12.1.044, группу распространения пламени - по ГОСТ Р 51032

5.9 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

5.10 Маркировку и упаковку проверяют визуально без применения увеличительных приборов, путем сравнения с образцами-эталоны по технической документации.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование изделий

6.1.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.1.2 Во время погрузо-разгрузочных работ и транспортирования продукция не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

6.1.3 Способ укладки на транспортирующее средство должен исключать перемещение изделий.

6.2 Хранение изделий

Подп. и дата									
Инв. № дубл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.									
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026				
					Лист				
					11				

6.2.1 Панели должны храниться в крытых складах, в местах, защищенных от атмосферных воздействий и прямых солнечных лучей.

6.2.2 Изделия должны храниться упакованными или уложенными на поддоны отдельно по видам.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Монтаж панелей производится на предварительно подготовленные, сухие и ровные поверхности с использованием рекомендованных монтажных клеевых составов либо специальных крепежных систем.

7.2 Эксплуатация допускается внутри помещений при температуре от 5 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

7.3 Для ухода рекомендуется применять мягкие ткани и нейтральные моющие средства без абразивных компонентов.

7.4 Не допускается воздействие открытого огня и агрессивных химических веществ.

7.5 Продукция не содержит опасных для окружающей среды веществ.

7.6 Утилизация изделий осуществляется как строительные отходы в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и местными нормативными требованиями.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества панелей требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

8.2 Гарантийный срок хранения - 24 месяца с даты изготовления.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня реализации конечному потребителю.

8.4 Срок службы продукции - не менее 10 лет при соблюдении условий хранения, монтажа и эксплуатации.

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 16.21.14-001-69782915-2026				Лист
				12

Приложение А (информационное)

Перечень документов, на которые даны ссылки

Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности
(Федеральный закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ)

МУ 2.1.2.1829-04	Санитарно-гигиеническая оценка полимерных и полимерсодержащих строительных материалов и конструкций, предназначенных для применения в строительстве жилых, общественных и промышленных зданий
ГОСТ Р 51032-97	Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени
ГОСТ Р 58527-2023	Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов
ГОСТ Р 58939-2020	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 2.114-2016	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 12.1.003-2014	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.012-2004	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.044-2018	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов.
ГОСТ 12.2.003-91	Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.002-2014	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 166-89	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
	Штангенциркули. Технические условия

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026	Лист
						13

ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 10633-2018	Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 16.21.14-001-69782915-2026					Лист
										14

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ТУ 16.21.14-001-69782915-2026	Лист
						15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		